

ŚCIANA sFil ŻELBETOWO-CERAMICZNA

zastrzeżenie patentowe W.121784 WIPO ST 10/C PL121784U

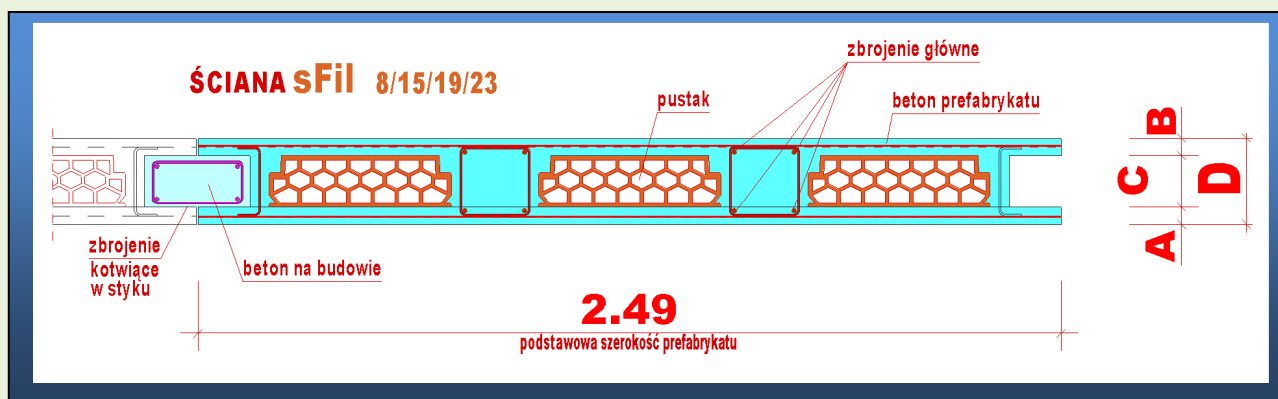
sFil 8, sFil 15, sFil19, sFil 23

Ściana jest odmianą, która wypełnia wymogi konstrukcyjne pomiędzy ścianami murowanymi, a ścianami żelbetowymi. Może być stosowana w budynkach niskich, również jako ściana piwnicy, oraz w budynkach wysokich, nawet przy 8-9 kondygnacjach.

Budowa ściany jest strukturalna, żelbetowo- ceramiczna. Głównym elementem nośnym są wykształcone słupki wewnątrz ściany. Wymiary tych słupków zostały tak dobrane, aby ściana o grubości od 20 cm spełniała wymogi ppoż. REI 120 min, a poniżej 20 cm REI 60, oraz wymogi konstrukcyjne słupów żelbetowych.

Zalety:

- **możliwość całkowitego dopasowania** geometrii prefabrykatów do wymogów architektury - statyka indywidualna.
- **mały ciężar montażowy** od 3,60 do 6,00 kN/m².
- **zmniejszenie ciężaru własnego** - w stosunku do ścian monolitycznych, znaczna oszczędność stali.
- **zużycie stali na budowie stanowi ok. 15-20 %** - zbrojenia ścian monolitycznych.
- czas realizacji ścian jest krótszy o 80 % w stosunku do ścian monolitycznych.
- istnieje możliwość zastąpienia ścian monolitycznych, również w układzie pracy tarczowej ściany, co nie jest możliwe w żadnym układzie ścian prefabrykowanych.
- **cena całkowita wykonania ściany jest niższa o 25-35 % - w stosunku do ścian monolitycznych.**



Grubość ściany	Grubość ścianek	Pustak wysokość SFP	Ciężar montażowy	Ciężar własny ściany	Beton na budowie	Stal dodatkowa budowa	Nośność beton B25	l _o *1,3/h	e _o /h	Waga
A (cm)	B / C (cm/cm)	D (cm)	kN/m ²	(kN/m ²)	(cm)	(kg/m ² ściany)	eo/h=0,16 do 0,07 ieff/h=21 do 10	kond. 2,65 m	E _o =2,5 cm	1 prefabrykat szer. 2,49 wys. 2,65 (kN)
16	4-4	8	3,60	3,85	1,0	2,0	125	21	0,16	23,8
17	4-5	8	3,85	4,10	1,0	2,0	151	20	0,15	25,4
18	5-5	8	4,10	4,35	1,0	2,0	180	19	0,14	27,1
19	5-6	8	4,35	4,60	1,0	2,0	215	18	0,13	28,7
20	5-7	8	4,60	4,85	1,0	2,0	226	17	0,13	30,4
21	6-7	8	4,85	5,10	1,0	2,0	251	16	0,12	32,0
22	7-7	8	5,10	5,35	1,0	2,0	301	15	0,11	33,7
23	4-4	15	4,31	4,81	2,0	2,0	315	15	0,11	28,4
24	4-5	15	4,56	5,06	2,0	2,0	344	14	0,10	30,1
25	5-5	15	4,81	5,31	2,0	2,0	359	14	0,10	31,7
26	5-6	15	5,06	5,56	2,0	2,0	384	13	0,10	33,4
27	4-4	19	4,24	4,87	2,5	2,0	411	13	0,09	28,0
28	4-5	19	4,49	5,12	2,5	2,0	426	12	0,09	29,6
29	5-5	19	4,74	5,37	2,5	2,0	441	12	0,09	31,3
30	5-6	19	4,99	5,62	2,5	2,0	528	11	0,08	32,9
31	4-4	23	5,25	6,00	3,0	2,0	546	11	0,08	34,6
32	4-5	23	5,50	6,25	3,0	2,0	563	11	0,08	36,3
33	5-5	23	5,75	6,50	3,0	2,0	581	10	0,08	37,9
34	5-6	23	6,00	6,75	3,0	2,0	599	10	0,07	39,6

Uwaga : określono dla warunków typowych oraz betonu B25. Nośność jest zawsze dobierana w projekcie ścian prefabrykowanych na podstawie wymogów projektu PB. ←

NA BUDOWIE:

- ustawić prefabrykaty
- włożyć zbrojenie styków
- zabetonować styki

robocizna zmniejszona o 90 % !!!